

CONTINUA+

CONTINUA+ is the industry's technological benchmark for the manufacture of large slabs and sub-formats of different size and thickness

Технология CONTINUA+ является эталоном для производства керамических слябов, крупных форматов и под-форматов различного размера и толщины

Con tin ua+



SACMI

ENDLESS INNOVATION SINCE 1919

CONTINUA+



MORE PRODUCTIVE

Up to 21,500 m²/day and the lowest operating costs. Perfect synchronization of limitless dry and wet digital decorations

ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ

Производительность до 21.500 м²/день с более низкими эксплуатационными расходами. Безграничная гамма опций и идеальная синхронизация влажного и сухого цифрового декорирования.

APB

Feeds a layer of mono-colour powder.

Подача одного слоя одноцветных пресс-порошков.

APB-M

Feeds a mixer-combined layer of coloured powders (max 4 colours).

Подача одного слоя комбинированных пресс-порошков (до 4 цветов)

DDD

Digital system for the decoration of surfaces using coloured powders.

Цифровая система для декорирования поверхности с помощью цветных пресс-порошков





MORE CONNECTED

Natively connected to HERE, the 4.0-enhancing Digital Manufacturing platform

БОЛЬШЕ ВОЗМОЖНОСТИ ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Технология изначально спроектирована для подключения к платформе H.E.R.E., обеспечивающей максимальную эффективность Цифрового производства 4.0



MORE SUSTAINABLE

Lowest energy consumption on the market, up to 80% less than alternative solutions

ЭКОЛОГИЧЕСКИ УСТОЙЧИВАЯ

Самое низкое на рынке энергопотребление, до 80% ниже по сравнению с альтернативными решениями



PCR

Continuous compaction of the powder layer directly on the conveyor belt.

Непрерывное уплотнение слоя пресс – порошка на ленточном транспортере

TPV

The compacted ceramic slab is cut as it moves.

Непрерывная резка прессованного керамического полотна



More productive & flexible



EN

HIGH PRODUCTIVITY [up to 21,500 m²/day]

OUTSTANDING VARIETY in terms of product size and thickness, from 3 to 30 mm

LESS SCRAP at the pressing stage, always less than 3% whatever the slab size, with 100% recyclability

POSSIBILITY of processing not just porcelain stoneware but all types of red and white body, spray dried or not

Perfect **DIGITAL SYNCHRONISATION** of every stage of production, decoration and slab cutting

CONTINUA+ is the most efficient technology for achieving high productivity and managing product diversity and small lots.

Integration with the on-the-fly cutting machine (TPV), very short belt replacement times and minimisation of scrap independently of size make CONTINUA+ the **perfect solution for managing complex output mixes**, thus **maximising efficiency** when making tiles that are smaller than the nominal slab size. CONTINUA+ requires no "dedicated" raw material or body preparation process.

In addition to standard porcelain stoneware bodies, CONTINUA+ **can form all types** of red and white body, spray dried or not.

Высокопроизводительная и универсальная

RU

ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ [до 21.500 м²/день]

ЧРЕЗВЫЧАЙНОЕ РАЗНООБРАЗИЕ РЕАЛИЗУЕМЫХ ФОРМАТОВ И ТОЛЩИНЫ, ОТ 3 ДО 30 ММ

МЕНЬШЕ КОЛИЧЕСТВА БРАКА КОЛИЧЕСТВО БРАКА СОСТАВЛЯЕТ МЕНЕЕ 3% НЕЗАВИСИМО ОТ ФОРМАТА С ВОЗМОЖНОСТЬЮ 100% РЕКУПЕРАЦИИ

ВОЗМОЖНОСТЬ РАБОТАТЬ КАК С КЕРАМИЧЕСКИМ ГРАНИТОМ, ТАК И СО ВСЕМИ ВИДАМИ БЕЛЫХ И КРАСНЫХ КЕРАМИЧЕСКИХ МАСС, РАСПЫЛЕННЫХ И НЕ ТОЛЬКО

Идеальная **ЦИФРОВАЯ СИНХРОНИЗАЦИЯ** всех этапов процесса производства, декорирования и резки полотна.

CONTINUA+ - это пожалуй самая эффективная на рынке технология, созданная для достижения высокой производительности и для работы с большим разнообразием продукции и с небольшими партиями.

Оснастка устройством непрерывной резки (TPV), минимальные сроки для замены ленты, снижение количества брака независимо от формата делают технологию CONTINUA+ **идеальным решением для работы со сложным производственным разнообразием** и для **достижения максимальной эффективности** даже при работе с форматами, габариты которых меньше номинальных размеров. CONTINUA+ не требует «специальных» процессов подготовки сырьевых материалов или керамических масс. Помимо стандартных масс для керамического гранита CONTINUA+ **может работать со всеми видами** белых и красных керамических масс, распыленных и не только.



SACMI

PCR

SACMI

SACMI

SACMI

APB

APB

000

CONTINUA+

here

Gestione dataover

Dashboard prod

Dashboards

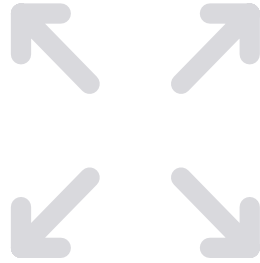
Produzione

Efficienza

Gestione dashboards



Tempi P



More connected



Integration with **COMPUTER VISION** systems to optimise surface decoration synchronisation downstream from forming

Integration with the control **SOFTWARE** and monitoring of **HERE** factory flows

CONTINUA+ is **natively connected to HERE** (Human Expertise for Reactive Engineering), the information flow organisation platform that provides a **complete overview of production processes** throughout the ceramic plant, thus maximising 4.0 Digital Manufacturing potential.

Moreover, CONTINUA+ is **integrated with COMPUTER VISION systems** that optimise synchronisation of surface decoration downstream from forming, thus sharpening slab details even further.

Больше возможности подключения



Технология оснащена системами **COMPUTER VISION**, которые служат для оптимизации процесса синхронизации декора поверхности после формования.

Технология оснащена **ПРОГРАММНЫМ ОБЕСПЕЧЕНИЕМ** для работы и мониторинга промышленных потоков **HERE**.

CONTINUA+ **изначально подключена к Н.Е.Р.Е** (Human Expertise for Reactive Engineering) – платформе, которая организует информационные потоки и дает **полное представление о производственных процессах** всего керамического предприятия, что обеспечивает максимальную эффективность Цифрового Производства 4.0.

Кроме того CONTINUA+ **интегрирована системами COMPUTER VISION**, которые служат для синхронизации декора поверхности после формования. Это делает детали слябов более четкими.





More sustainable



LESS CONSUMPTION of electrical power (0.06 kWh/m²)

FEWER EMISSIONS of CO₂ (over 400 ton/year saved compared to traditional pressing)

LOWER COSTS for maintenance and waste disposal (uses 95% less hydraulic oil compared to other pressing solutions)

ZERO foundation work, low noise and reduced dust levels compared to all alternative solutions on the market

CONTINUA+ **reduces installed electrical power requirements by up to a factor of six**, with a proportional reduction, compared to alternative solutions, in atmospheric emissions and correlated costs.

The CONTINUA+ line **needs very little hydraulic oil** (120 litres on the PCR2000 version), thus minimising management and disposal costs.

All scrap generated during production can, given the extremely low quantities (always less than 3% whatever the size), be **fed directly back into the production process**.

CONTINUA+ installation requires **no foundation work**. When running it stands out on account of low noise, very low vibration and the lowest dust levels on the market, making the workplace healthier and reducing environmental impact.

Экологически устойчивая



МЕНЬШЕ РАСХОД ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ (0,06 КВТЧ/М²)

МЕНЬШЕ ВЫБРОСОВ CO₂ (ЭКОНОМИЯ СВЫШЕ 400 ТОНН/ГОД ПО СРАВНЕНИЮ С ТЕХНОЛОГИЕЙ ТРАДИЦИОННОГО ПРЕССОВАНИЯ)

МЕНЬШЕ ЗАТРАТ НА ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ И ПЕРЕРАБОТКУ (ИСПОЛЬЗУЕТСЯ НА 95% МЕНЬШЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО МАСЛА ПО СРАВНЕНИЮ С ДРУГИМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ ПРЕССОВАНИЯ)

ОТСУТСТВИЕ ФУНДАМЕНТОВ, МЕНЬШЕ ШУМА, МИНИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ПЫЛИ ПО СРАВНЕНИЮ СО ВСЕМИ АЛЬТЕРНАТИВНЫМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ НА РЫНКЕ

CONTINUA+ **в шесть раз снижает необходимую установленную электрическую мощность**, пропорционально сокращая по сравнению с альтернативными решениями количество выбросов в атмосферу и связанные с этим расходы.

Для линии CONTINUA+ **требуется минимальное количество гидравлического масла** (120 литров в версии PCR2000), что значительно сокращает расходы на техобслуживание и переработку.

Все производственные отходы, учитывая их крайне небольшое количество – меньше 3% независимо от формата – **могут быть повторно использованы в производстве**.

Для установки технологии CONTINUA+ **не требуются фундаменты**, в процессе работы она отличается низким уровнем шума и вибрации, а также самым низким уровнем запыленности, что делает рабочую среду более здоровой и снижает негативное воздействие на окружающую среду.



FIRST-CLASS QUALITY

The process



With CONTINUA+, SACMI gives producers the opportunity to create **high quality**, digitally synchronised products at the highest productivity levels.

The technology ensures **optimal density distribution** throughout the slab and unrivalled uniformity of thickness.

Extending perfect operating efficiency to **sizes smaller than nominal slab dimensions** makes CONTINUA+ the most competitive solution on the market for the management of complex production mixes. More specifically, CONTINUA+ allows for the efficient manufacture of **all sub-size types**.

HERE governs size changeover procedures and synchronises forming with other stages of production.

ПЕРВОКЛАССНОЕ КАЧЕСТВО

Процесс



Благодаря CONTINUA+ SACMI открыла рынку возможность создавать продукцию **высокого качества**, с использованием цифровой синхронизации и на высоких промышленных скоростях.

Технология позволяет получить **оптимальное распределение плотности** в каждой точке керамического полотна и увеличить однородность толщины.

Возможность работать идеально эффективно даже **с форматами, чьи габариты меньше номинального размера полотна**, делает CONTINUA+ самым конкурентоспособным решением на рынке для работы со сложной смешанной промышленной линейкой. В частности, CONTINUA+ позволяет эффективно реализовать **все типологии под-форматов**.

HERE регулирует этапы смены формата и синхронизирует формование с другими этапами производства.



FIRST-CLASS QUALITY

The product



Integration with different digital decoration solutions lets manufacturers obtain **unmatched aesthetic and depth effects**.

More specially, thanks to integration with dry and wet decoration, CONTINUA+ is the best solution on the market for **technical products** (e.g. kitchen tops with through-the-slab veining) and full-body processes that perfectly synchronise dry decoration with surface decoration.

What's more, thanks to on-the-line integration of **DDG** (*digital decoration & glazing*) and **DHD** inkjet solutions, the system lets manufacturers combine selective grain application with **glue** application, letting them design innovative products that feature blended use of two dry materials and two further wet raw materials: all **perfectly coordinated with the other digital devices** on the line.

Versatility in terms of slab thickness (from 3 to 30 mm) and efficiency under all manufacturing conditions make CONTINUA+ ideal for developing **products other than traditional slabs** (e.g. **furnishing accessories**).

ПЕРВОКЛАССНОЕ КАЧЕСТВО

Продукция



Интеграция различных решений для цифрового декорирования позволяет создать полотно **с глубокими и уникальными эстетическими эффектами**.

В частности, благодаря оснащению данного решения системами сухого и влажного декорирования, CONTINUA+ является лучшей технологией на рынке, которая позволяет создавать **техническую продукцию** (например, кухонные столешницы со сквозными прожилками), а также выполнять декорирование по всей массе, где превосходно сочетаются сухое декорирование и поверхностное декорирование.

Кроме того, благодаря интеграции в линию системы **DDG** (*digital dry glazing*) и решений со струйным принтером **DHD**, данная технология позволяет сочетать выборочное нанесение крошки с нанесением клея, обеспечивая производство инновационной продукции, для создания которой применяется комбинированное использование двух типов сухого сырья и двух дополнительных типов влажного сырья. Все это в рамках **идеальной координации с другими цифровыми устройствами**, имеющимися на линии. Многообразие реализуемой толщины (от 3 до 30 мм) и эффективность в любых производственных условиях делают CONTINUA+ идеальным решением для создания **продукции отличной от традиционных керамических плит** (например, **аксессуаров для мебели**).



		PCR 2120	PCR 2000	PCR 2180	PCR 3000
Width (fired) <i>Ширина (в обожженном виде)</i>	mm	750 - 1200	900 - 1600	1000 - 1800	1000 - 1800 (*)
Thickness (fired) <i>Толщина (в обожженном виде)</i>	mm	3 - 20	3 - 20	3 - 20	3 - 30
Maximum productivity <i>Максимальная производительность</i>	[m ² /g] (**) [м ² /день]	16000	19100(***)	21500	21500
Pre-press applications <i>Декорирование до пресса кол-во</i>	n°	1-5	1 - 6	1 - 5	2 - 5
Power consumption <i>Потребление энергии [кВтч/м²]</i>	[kWh/m ²]	0.06	0.06	0.06	0.06
PCR: installed power <i>PCR: установленная мощность [кВт]</i>	[kW]	80	56	105	87
PCR: upper belt changeover time <i>PCR: время замены верхней ленты [мин]</i>	[min]	< 30	< 30	<30	< 30
PCR: oil quantity <i>PPCR: количество масла [л]</i>	[l]	120	120	200	200
TPV: minimum longitudinal dimension <i>TPV: минимальный продольный формат</i>	[mm]	300	300	300	400
TPV: minimum crossways dimension <i>TPV: минимальный поперечный формат</i>	[mm]	300	300	300	400

(*) 1600 in the case of thickness from 14 to 30 mm.

(**) Fired values, shrinkage 8%, bearing in mind that the machine runs at maximum speed 24/7, using its entire effective width (without taking into account any downstream bottlenecks).

(***) Productivity attainable with the high speed kit: 9m/min (optional); in this case the installed power goes to 80 kW.

(*) 11600 в случае производства толщины от 14 до 30 мм

(**) Показатели обжига, усадка 8%, с учетом работы оборудования на максимальной скорости 24/7, используя всю ширину (без учета каких-либо критических узлов последующего технологического процесса).

(***) Производительность, достигаемая с помощью высокоскоростной оснастки: 9 м/мин (опция); в данном случае установленная мощность достигает 80 кВт.



SACMI оставляет за собой право без уведомления вносить изменения / 30-06-2021
SACMI reserves the right to introduce changes without notice / 15.09.2021



WWW.SACMI.COM